

---

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

(EASC)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION

(EASC)

---



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ

—

202

---

## ПАРКОВКИ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ

Правила и методы проверок, испытаний и измерений.

Правила отбора образцов

Издание официальное

Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

202\_

## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Неопарк» (ООО «Неопарк»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. № \_\_\_\_).

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Институт стандартизации Молдовы
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба
Узбекистан	UZ	«Туркменстандартлары» Узстандарт

#### 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

## СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения.....	
2 Нормативные ссылки.....	
3 Термины и определения.....	
4 Методы проверок выполнения требований безопасности.....	
5 Методы исследований (испытаний) и измерений механизированной парковки	
6 Правила отбора образцов.....	
7 Порядок проведения проверок, испытаний и измерений.....	
8 Анализ состояния производства.....	
9 Требования к окружающей среде и критерии прекращения испытаний.....	
10 Требования к средствам испытаний и измерений, испытательному оборудованию.....	
11 Порядок подготовки к проведению испытаний и измерений механизированной парковки.....	
12 Порядок проведения проверок на соответствие образца механизированной парковки действующей документации .....	
13 Допустимая погрешность испытаний и измерений.....	
14 Требования безопасности при проведении проверок, испытаний и измерений...	
Приложение А (рекомендуемое) Характеристики модельного ряда механизированных парковок.....	
Приложение Б (обязательное) Характеристики типов механизированных парковок и парковочного оборудования.....	
Приложение В (обязательное) Методы испытаний механизированной парковки.....	

---

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

---

**ПАРКОВКИ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ****Правила и методы проверок, испытаний и измерений.****Правила отбора образцов**

Power driven parkings. Rules and methods of examinations, tests and measurements. Rules of sampling

---

Дата введения — 202\_\_ — \_\_ — \_\_

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает:

- правила и методы исследований (испытаний) и измерений механизированных парковок, необходимые для подтверждения соответствия в форме сертификации;
- правила отбора образцов механизированных парковок.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий межгосударственный стандарт:

проект ГОСТ — Парковки механизированные. Общие требования безопасности к устройству и установке

---

Издание официальное

## ГОСТ

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации ([www.easc.by](http://www.easc.by)) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины и определения по ГОСТ — , а также следующие термины с соответствующими определениями:

#### 3.1

<p><b>анализ состояние производства:</b> Операция, проводимая органом по сертификации с целью установления наличия у заявителя необходимых условий для обеспечения постоянного соответствия выпускаемой продукции требованиям, подтверждаемым (подтвержденным) при сертификации.</p>
--

[ГОСТ 31815—2012, статья 2]

**3.2 аттестация испытательного оборудования:** Определение нормированных точностных характеристик испытательного оборудования, их соответствие требованиям нормативных документов и установление пригодности этого оборудования к эксплуатации.

**3.3 визуальный контроль:** Органолептический контроль, осуществляемый органами зрения.

**3.4 данные испытаний:** Регистрируемые при испытаниях значения характеристик свойств механизированных парковок, а также других параметров, являющихся исходными для последующей обработки.

3.5

**заявка на сертификацию:** Исходный документ заявителя, содержащий предложения органу по сертификации провести сертификацию заявленного объекта на соответствие указанным требованиям.

[ГОСТ 31815—2012, статья 2]

3.6

**заявитель:** Физическое или юридическое лицо, которое для подтверждения соответствия обращается за получением сертификата соответствия, получает сертификат соответствия.

[ГОСТ 31815—2012, статья 2]

**3.7 идентификация механизированной парковки:** Установление соответствия конкретного образца механизированной парковки заявке на сертификацию и (или) его описанию.

**3.8 измерительный контроль:** Контроль, осуществляемый с применением средств измерений.

## ГОСТ

### 3.9

**испытание:** Определение одной или более характеристик объекта оценки соответствия согласно процедуре.

[ГОСТ 31815—2012, статья 2]

### 3.10

**испытательная лаборатория (центр):** Лаборатория (центр), которая проводит испытания (отдельные виды испытаний) продукции в соответствии с областью аккредитации (областью деятельности).

[ГОСТ 31815—2012, статья 2]

**3.11 испытательное оборудование (стенд):** Средство испытаний, представляющее собой техническое устройство для воспроизведения условий испытаний.

### 3.12

**образец продукции:** Единица конкретной продукции, ее часть или проба, используемая в качестве представителя этой продукции при исследовании (испытании) и измерении.

[ГОСТ 31814—2012, статья 2]

### 3.13

**отбор образцов:** Извлечение образцов, представляющих объект оценки соответствия, согласно процедуре.

[ГОСТ 31814—2012, статья 2]



3.14 **партия парковок механизированных:** Установленное количество единиц продукции одного наименования и обозначения, представленное заявителем для проведения оценки соответствия (сертификации).

3.15 **результат испытаний:** Оценка характеристик свойств объекта, установление соответствия объекта требованиям по данным испытаний.

3.16 **уполномоченное изготовителем лицо:** Юридическое или физическое лицо, зарегистрированное в установленном порядке государством, входящим в Таможенный союз, которое определено изготовителем на основании договора с ним для осуществления действий от его имени при подтверждении соответствия и размещении механизированных парковок на таможенной территории государств Таможенного союза, а также для возложения ответственности за несоответствие продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза.

3.17 **условия испытаний:** Совокупность воздействующих факторов и (или) режимов функционирования объекта при испытаниях.

## 4 Методы проверок выполнения требований безопасности

4.1 Выполнение требований безопасности, предусмотренных в ГОСТ — , должно быть проверено в соответствии с таблицей 1, которая включает в себя:

- типовые проверки, т.е. проверки типа механизмов с целью установления соответствия типа механизмов требованиям вышеуказанного стандарта (первый раздел таблицы),

- индивидуальные проверки, т. е. проверки каждого передающего механизма, целью которой является установить, что механизм удовлетворяет всем требованиям безопасности вышеуказанного стандарта (второй раздел таблицы).

В таблице 1 предусмотрены следующие методы проверок:

а) проверка сертификатов: цель которой состоит в том, чтобы установить,

## ГОСТ

соответствует ли сертификат, относящийся к компоненту или оборудованию, входящему в состав механизированной парковки требованиям вышеуказанного стандарта (символ "С" в таблице);

б) проверка конструкции: цель которой состоит в том, чтобы установить, соответствует ли конструкция механизма, системы или компонента требованиям вышеуказанного стандарта (символ "D" в таблице);

в) визуальная проверка: цель которой состоит в том, чтобы установить, присутствует ли что-либо в механизме, системе или компоненте (например, средства охраны, визуальное предупреждающее устройство, маркировка) или что документы, чертежи, предоставленные пользователю, соответствуют требованиям вышеуказанного стандарта (символ "V" в таблице);

г) измерение: цель которого состоит в том, чтобы установить соответствие указанным измеряемым параметрам (например, геометрические размеры, безопасные расстояния, сопротивление изоляции электрических цепей) (символ "M" в таблице);

д) проверка функционирования: цель состоит в том, чтобы установить, работает ли парковка механизированная, включая все предохранительные устройства, в ненагруженном рабочем режиме, нормальном цикле или части цикла в соответствии с требованиями вышеуказанного стандарта (символ "FT" в таблице);

е) нагрузочное испытание: испытание, проводимое при проверке функционирования парковки механизированной, с испытательным грузом или под нагрузкой, цель которого состоит в том, чтобы установить, что механизированная парковка или её части соответствуют требованиям вышеуказанного стандарта (символ "LT" в таблице);

Таблица 1 — Проверка соблюдения требований стандарта ГОСТ —

Пункты стандарта ГОСТ —	Типовые проверки			Индивидуальные проверки		
	Проверки	Измерение	Тесты	Проверки	Измерение	Тесты
5.1	D			D		
5.1.1	D			D		
5.2.1	D			D		
5.2.2	D, V		FT	V		FT
5.2.2.1	D, V		FT	D, V		FT
5.2.2.1.1	D, V		FT	D, V		FT
5.2.2.1.2	D, V		FT	D, V		FT
5.2.2.1.3	D, V		FT	D, V		FT
5.2.2.2	D, V			V		
5.2.2.3	D, V		FT	V		FT
5.2.2.3.1	D, V		FT	V		FT
5.2.2.3.2	D, V		FT	V		FT
5.2.3.1	V		FT	V		FT
5.2.3.1.1	V		FT	V		FT
5.2.3.1.2	V		FT	V		FT
5.2.3.1.3	V		FT	V		FT
5.2.3.1.4	V		FT	V		FT
5.2.3.1.5	V		FT	V		FT
5.2.3.1.6	V		FT	V		FT
5.2.3.2	V		FT	V		FT
5.2.3.2.1	V		FT	V		FT
5.2.3.2.2	V		FT	V		FT
5.2.3.3	D, V		FT	V		FT
5.2.3.4	D, V		FT	V		FT
5.2.3.4.1	V		FT	V		FT
5.2.3.4.2	V	M	FT	V	M	FT
5.2.3.4.3	V		FT	V		FT
5.2.3.4.4	V		FT	V		FT
5.2.3.4.5	V		FT	V		FT
5.2.3.4.6	V		FT	V		FT
5.2.3.5	V		FT	V		FT
5.2.3.6	V		FT	V		FT
5.2.3.7	V		FT	V		FT
5.2.4.1	D, V		FT,	V		FT,
5.2.4.2	D, V		FT	V		FT

	Типовые проверки	Индивидуальные проверки
--	------------------	-------------------------

## ГОСТ

ГОСТ —	Проверки	Измерение	Тесты	Проверки	Измерение	Тесты
5.1	D			D		

*Продолжение таблицы 1*

5.3.1	D, V		FT	D, V		FT
5.3.2	D, V		FT	V		FT
5.3.3	D, V		FT	V		FT
5.3.4	D, V		FT	V		FT
5.3.5	D, V			V		
5.4.1	D, V	M	FT	V	M	FT
5.4.2.1	D	M	FT		M	FT
5.4.2.2	D, V	M	FT	V	M	FT
5.4.2.3	D, V		FT	V		FT
5.4.2.4	D, V			V		
5.4.2.5	V			V		
5.4.2.6	D, V			V		
5.4.2.7	D		FT			FT
5.4.3.1	D, V			V		
5.4.3.2	D					
5.4.3.3	D, V	M	FT	V	M	FT
5.4.3.4	D, V		FT	V		FT
5.4.3.5	D, V		FT	V		FT
5.4.3.6	D, V			V		
5.4.3.7	D, V			V		
5.4.4	D, V			V		
5.5.1	D		FT			FT
5.5.2	V		FT	V		FT
5.5.3	D, V	M	FT,LT	V	M	FT
5.5.4		M			M	
5.5.5	V			V		
5.5.6	D, V	M		V	M	
5.5.7	V	M		V	M	
5.6.1.1	D, V			V		
5.6.1.3	D, V			V		
5.6.1.4	D, V			V		
5.6.1.5	V			V		
5.6.1.6	D, V			V		
5.6.1.7	D, V	M	LT	D, V	M	LT
5.6.1.8	D, V	M	FT	D, V	M	FT

*Продолжение таблицы 1*

Пункты стандарта ГОСТ —	Типовые проверки			Индивидуальные проверки		
	Проверки	Измерение	Тесты	Проверки	Измерение	Тесты
5.1	D			D		
5.6.1.9	D, V			V		
5.6.2.1	D, V			V		
5.6.2.2	C, D			C, D		
5.6.2.3		M			M	
5.6.2.4	D	M		D	M	

5.6.2.5	D, V			D, V		
5.6.2.6	D, V		FT	V		FT
5.6.3.1	D, V			D, V		
5.6.3.2	C			C		
5.6.3.3	D, V			D, V		
5.6.4.1	D, V			D, V		
5.6.4.3	C, D			C, D		
5.6.4.4	D, V			D, V		
5.6.4.5	D, V			D, V		
5.6.4.6	D, V	M		D, V	M	
5.6.4.7	D, V	M		D, V	M	
5.6.4.8	V	M		V	M	
5.6.4.9	D, V			V		
5.6.5.1	V			V		
5.6.5.2	V			V		
5.6.5.3	D, V			V		
5.6.5.4	C, D, V			C, V		
5.6.5.5	D, V	M		V	M	
5.6.5.6	D, V			V		
5.6.5.7	V			V		
5.6.5.8	V			V		
5.6.6.1	D, V		FT	C, D, V		FT
5.6.6.2	V		FT	V		FT
5.6.6.3	V		FT	V		FT
5.6.6.4	D, V			D, V		
5.6.6.5	V			V		
5.6.6.6	D			D		
5.7.1	V			V		
5.7.2	D, V		FT	V		FT
5.7.3	D, V			V		
5.7.4	V		LT	V		LT
5.7.5	D, V			V		

Продолжение таблицы 1

Пункты стандарта ГОСТ —	Типовые проверки			Индивидуальные проверки		
	Проверки	Измерение	Тесты	Проверки	Измерение	Тесты
5.1	D			D		
5.7.6	V	M		V	M	
5.8.1	V	M		V	M	
5.8.2		M	FT		M	FT
5.8.3	D	M		D	M	
5.8.4.1	V	M	FT	V	M	FT

## ГОСТ

5.8.4.2	V	M	FT	V	M	FT
5.8.5	V	M	FT	V	M	FT
5.8.6	V		FT	V		FT
5.8.7	V		FT	V		FT
5.8.8	V			V		
5.9.1	V	M	FT	V	M	FT
5.9.2	D, V	M	FT	V	M	FT
5.9.3	V	M	FT	V	M	FT
5.9.4	V		FT	V		FT
5.10.1	D, V		FT	V		FT
5.10.2			FT			FT
5.10.3		M	FT	M		FT
5.10.4		M	FT		M	FT
5.10.5	V		FT	V		FT
5.10.6	V		FT	V		FT
5.10.7	V		FT	V		FT
5.10.8	V		FT	V		FT
5.11.1	D		FT	D		FT
5.11.2	D		FT	D		FT
5.11.3	V		FT	V		FT
5.11.4			FT			FT
5.11.5	V		FT	V		FT
5.11.6	V		FT	V		FT
5.11.7	V			V		
5.11.8	D, V	M	FT	D, V	M	FT
5.11.9	D, V	M	FT	D, V	M	FT
5.11.9.1	D, V	M	FT	D, V	M	FT
5.11.9.2	D, V	M	FT	D, V	M	FT
5.11.9.3	D, V	M	FT	D, V	M	FT
5.11.10	D, V			D, V		
5.11.10.1	D, V	M		V	M	
5.11.10.2		M	FT		M	

## Окончание таблицы 1

Пункты стандарта ГОСТ —	Типовые проверки			Индивидуальные проверки		
	Проверки	Измерение	Тесты	Проверки	Измерение	Тесты
5.1	D			D		
5.11.10.3		M			M	
5.11.10.4	V		FT	V		FT
5.11.10.5	D, V			D, V		
5.11.10.6			FT			FT
5.11.10.7			FT			FT
5.11.10.8	V			V		
5.11.10.9	D, V	M	FT	D, V	M	FT
5.11.10.10	V	M	FT,LT	V	M	FT
5.11.10.11	D, V		FT	D, V		FT
5.11.11	V		FT	V		FT
5.11.13.1	V		FT	V		FT
5.11.13.2	V		FT	V		FT
5.11.13.3	V		FT	V		FT
5.11.13.4	D, V		FT	D, V		FT
5.11.14	D, V		FT	D, V		FT
5.12	D, V	M	FT	D, V	M	FT

#### 4.2 Специальная проверка. Электрооборудование

Электрооборудование, электрические и электронные системы управления должны проверяться на соответствие требованиям 5.2.4.1, 5.3.1, 5.3.2, 5.3.3 и 5.3.4 по ГОСТ — .

#### 4.3 Типовое испытание

Механизированное парковочное оборудование, включая системы и компоненты, если они изготовлены серией, должно подвергаться типовому испытанию. Если иное не определено в другом пункте настоящего стандарта, то испытания проводятся с использованием одного образца, который должен пройти все соответствующие испытания.

Если испытание предполагает разрушение оборудования и эквивалентные результаты могут быть достигнуты путем испытания отдельных частей оборудования, то это испытание может проводиться с отдельным образцом или компонентом.

Испытания проводятся с использованием образца, готового к эксплуатации в

## ГОСТ

соответствии с инструкциями изготовителя.

Результаты испытания заносятся в протокол, подписанный ответственным лицом.

### **5 Методы исследований (испытаний) и измерений механизированной парковки**

При подтверждении соответствия механизированной парковки органы по сертификации применяют следующие методы исследований (испытаний) и измерений:

- анализ предоставленной заявителем технической документации на парковку;
- анализ представленных заявителем копий протоколов испытаний узлов механизированной парковки и в случаях, установленных в ГОСТ — , устройств безопасности парковки;
- определение параметров механизированной парковки с применением визуального контроля и измерительного контроля;
- анализ представленных испытательной лабораторией (центром) протоколов испытаний механизированной парковки;
- технические решения, отличающиеся от регламентированных или не предусмотренных ГОСТ — , должны подвергаться анализу риска с проверкой представленных заявителем (изготовителем) расчетов, чертежей, результатов испытаний.

### **6 Правила отбора образцов**

6.1 Отбор образца механизированной парковки при сертификации осуществляют для их исследований (испытаний) и измерений с целью распространения полученных результатов на представленную партию или серийный выпуск механизированных парковок.



Отбираемый образец по конструкции, составу и технологии изготовления должен быть таким же, как продукция, предназначенная для выпуска в обращение. Отбор образца проводит представитель органа по сертификации или по его поручению представитель испытательной лаборатории (центра) в присутствии ответственного лица изготовителя (заявителя).

#### 6.2 Отбор образца проводят:

- для серийно выпускаемых механизированных парковок — или из механизированных парковок, смонтированных у изготовителя, или из парковок одного типоразмерного ряда аналогичных по назначению и конструкции этого же изготовителя, находящихся на объектах установки;

- для единовременно изготавливаемой партии механизированных парковок — или из смонтированных у изготовителя, или на месте монтажа (эксплуатации) механизированной парковки из поставляемой партии, или из аналогичных по назначению и конструкции механизированных парковок этого же изготовителя, находящихся на объектах установки.

Для парковки разового изготовления отбор образцов не требуется.

Номинальная грузоподъемность отобранного образца серийно выпускаемых механизированных парковок не должна отличаться от максимальной, заявленной для сертификации грузоподъемности более чем на 40 %, а номинальная скорость — должна быть максимальной, заявленной для номинальной грузоподъемности отобранного образца типоразмерного ряда.

При подтверждении соответствия типоразмерного ряда механизированных парковок для исключения возможности влияния масштабного фактора по решению органа по сертификации в выборку дополнительно может быть включен образец с наименьшей номинальной грузоподъемностью или с максимальной номинальной скоростью.

## **ГОСТ**

6.3 Результаты отбора образца оформляют актом отбора образцов. Форма акта отбора образцов устанавливается органом по сертификации.

### **6.4 Идентификация образцов**

При идентификации устанавливают:

- тождественность характеристик отобранного образца его существенным признакам, перечисленным в приложении А и указанным в приложении к заявке на сертификацию;
- тождественность отобранного образца той продукции, которая была заявлена на сертификацию.

При идентификации механизированной парковки дополнительно проверяют соответствие примененных устройств безопасности и комплектующих изделий перечисленным в приложении Б и указанным в приложении к заявке на сертификацию.

Результаты определения соответствия отражают в протоколе испытаний.

## **7 Порядок проведения проверок, испытаний и измерений**

7.1 Проверки, испытания и измерения механизированной парковки при сертификации проводит аккредитованная испытательная лаборатория (центр).

7.2 Проверки, испытания и измерения по оценке соответствия механизированных парковок требованиям безопасности, осуществляют специалисты имеющие соответствующую квалификацию.

7.3 Орган по сертификации определяет объем испытаний с учетом положений настоящего стандарта, необходимый для оценки соответствия механизированной парковки общим требованиям безопасности.

7.4 Испытания механизированной парковки проводят у изготовителя или на объекте его установки, или на объекте установки аналогичного по назначению и конструкции механизированной парковки того же изготовителя.

Решение о проведении испытаний механизированной парковки на объекте его установки или на объекте установки аналогичного по назначению и конструкции механизированной парковки должно быть согласовано заявителем с владельцем объекта.

7.5 В случае, если при проведении сертификации выявлены несоответствия механизированной парковки требованиям ГОСТ - , орган по сертификации оформляет Акт выявленных несоответствий механизированной парковки, который направляется заявителю. Форма Акта устанавливается органом по сертификации.

Заявитель устраняет выявленные несоответствия и направляет в орган по сертификации документально оформленную информацию об устранении несоответствий (чертежи, схемы, описание процедур и прочее).

Орган по сертификации проводит анализ представленной заявителем документации и принимает решение о необходимости проведения дополнительных проверок (испытаний) или о продолжении работ по сертификации без проведения дополнительных проверок (испытаний).

7.6 Данные проверок, испытаний и измерений оформляют протоколом испытаний. Протокол испытаний аккредитованная испытательная лаборатория (центр) предоставляет в орган по сертификации. Копии протокола испытаний (в том числе и для случая, когда заявителю не может быть выдан сертификат ввиду несоответствия продукции установленным требованиям) подлежат хранению в испытательной лаборатории (центре) в течение пяти лет.

### **7.7 Требования к оформлению протокола испытаний**

Протокол испытаний должен точно, четко и недвусмысленно отражать данные испытаний и другую относящуюся к ним информацию. Протокол испытаний должен содержать следующую информацию:

## ГОСТ

- сведения об испытательной лаборатории, проводившей испытания (наименование, адрес, регистрационный номер, дату выдачи и срок действия аттестата аккредитации);
  - идентификационный номер протокола;
  - наименование протокола;
  - сведения об изготовителе парковки (наименование организации, адрес);
  - сведения об испытанной механизированной парковке (наименование, тип, модификация, модель, марка, код ТН ВЭД ТС, наименование стандарта, другого документа, содержащего требования к парковке, устанавливаемые при ее изготовлении), а также ее характеристику (назначение, конструктивное исполнение, основные параметры или показатели, в том числе определяющие безопасность);
  - основание для проведения испытаний (направление органа по сертификации в аккредитованную лабораторию (центр) на испытание и т.п.) и цель испытаний;
  - сведения о программе и методах испытаний (допускается не указывать, если испытания проводились в соответствии с настоящим стандартом);
  - данные и результаты идентификации образцов в соответствии с 5.4;
  - сведения об акте отбора образцов (наименование организации, производившей отбор, дату отбора);
  - условия проведения испытаний (место, период, данные о климатических условиях);
  - сведения об использованных средствах измерений и испытательном оборудовании;
  - проверяемые требования (значения показателей по нормативным и техническим документам) и сведения об источниках требований (обозначение нормативного или технического документа, номер раздела или пункта, содержащего конкретное требование);

- данные испытаний;
- информацию о дополнительном протоколе испытаний, выполненных на условиях договора с другой аккредитованной испытательной лабораторией (при его наличии);
- дату выпуска протокола испытаний;
- заявления о том, что протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям, а также о недопустимости частичной или полной перепечатки, или размножения протокола испытаний без разрешения испытательной лаборатории (центра).

Протокол испытаний должен быть подписан лицами, ответственными за проведение и проводившими испытания, и утвержден руководителем, и скреплен печатью испытательной лаборатории (центра).

К протоколу испытаний прилагают копию акта отбора образцов.

Форму протокола испытаний устанавливает испытательная лаборатория (центр).

Исправления и дополнения в протоколе испытаний после его утверждения не допускаются. При необходимости их оформляют в виде отдельного документа с наименованием «Дополнение к протоколу испытаний» в соответствии с вышеприведенными требованиями.

В протоколе испытаний не допускается указывать о рекомендациях и советах по устранению недостатков, нарушений, замечаний или усовершенствованию испытанного изделия.

## **8 Анализ состояния производства**

8.1 Анализ состояния производства при сертификации по схеме 1С (серийный выпуск) в соответствии с Техническим регламентом Таможенного Союза [1] должен быть выполнен до выдачи сертификата.

## ГОСТ

8.2 Анализ состояния производства осуществляют с целью установления наличия необходимых условий для обеспечения соответствия выпускаемых механизированных парковок требованиям технического регламента.

8.3 Анализ состояния производства осуществляет орган по сертификации.

8.4 Орган по сертификации может поручить организацию и проведение анализа состояния производства представителю аккредитованной испытательной лаборатории, имеющего документ (аттестат, свидетельство и т.п.) об аккредитации эксперта. В этом случае орган по сертификации оформляет письменное поручение.

8.5 Проверку и оценку производства осуществляют на основании программы, разрабатываемой органом по сертификации, которая включает в себя рассмотрение следующих вопросов:

- распределение обязанностей руководителей служб предприятия по обеспечению качества выпускаемой продукции;
- наличие функционального подразделения (лица), ответственного за контроль качества продукции на всех ее этапах;
- наличие конструкторской и технологической документации на сертифицируемую продукцию и установленный порядок ее ведения;
- наличие процедур, определяющих порядок внесения изменений и периодического пересмотра документов;
- наличие и выполнение в процедурах входного контроля процедуры проверки характеристик сырья, материалов, комплектующих изделий, влияющих на выполнение требований к конечной продукции;
- наличие и выполнение процедур контроля и испытаний сертифицируемой продукции на соответствие требованиям документов, по которым осуществляют ее выпуск и приемку;

- наличие системы контроля за измерительным и испытательным оборудованием;
- наличие процедур, обеспечивающих выявление причин несоответствия сертифицированной продукции и предупреждающих повторение дефектов;
- наличие и выполнение процедур регистрации и хранения результатов контроля качества и испытаний продукции, а также комплектующих изделий, параметры которых влияют на характеристики и показатели, определяемые при сертификационных испытаниях продукции;
- управление технологическим оборудованием (состояние технического обслуживания и ремонта и др.).

8.6 Результаты анализа состояния производства орган по сертификации учитывает при подготовке решения о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата.

8.7 Акт о результатах анализа состояния производства хранят органы по сертификации в течение срока действия сертификата и в течение пяти лет после окончания его срока действия.

8.8 Орган по сертификации, осуществляющий подтверждение соответствия новой продукции, аналогичной по технологии производства сертифицированной им ранее на этом же предприятии, может учитывать при подготовке решения о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата имеющийся у него акт о результатах анализа состояния производства и, частично или полностью, распространить результаты предшествующего анализа производства на новую продукцию, если с даты выдачи акта прошло не более пяти лет.

## **9 Требования к окружающей среде и критерии прекращения испытаний**

9.1 Показатели окружающей среды, где размещается оборудование испытываемой механизированной парковки (температура, относительная влажность воздуха), должны находиться в пределах, установленных в эксплуатационных документах.

9.2 Испытания и измерения прекращают или приостанавливают в следующих случаях:

- возникновения аварийной ситуации, угрожающей безопасности лиц, участвующих в испытаниях и измерениях;
- обнаружения неисправности или отказа функционирования механизированной парковки, устройства безопасности механизированной парковки;
- несоблюдения условий проведения испытаний и измерений, указанных в настоящем разделе.

Продолжение испытаний и измерений допускается только после устранения причин, вызвавших их прекращение или приостановку.

## **10 Требования к средствам испытаний и измерений, испытательному оборудованию**

10.1 При проведении проверок, испытаний и измерений должны использоваться средства измерений утвержденного типа, прошедшие поверку.

10.2 Груз (грузы), используемый для испытаний механизированной парковки, не является эталоном, средством измерений или испытательным оборудованием и не подлежит калибровке, градуировке и поверке.



## **11 Порядок подготовки к проведению испытаний и измерений механизированной парковки**

11.1 Заявитель обеспечивает подготовку механизированной парковки, к проведению испытаний и измерений, которая включает в себя проверку исправности механизированной парковки, ее функционирования во всех режимах работы, предусмотренных технической документацией, и документально оформляет результаты готовности механизированной парковки к проведению испытаний и измерений.

Непосредственно перед проведением испытаний и измерений механизированная парковка должен быть проверена в режиме «нормальная работа».

11.2 Заявитель обеспечивает наличие груза, предназначенного для проведения испытаний.

## **12 Порядок проведения проверок на соответствие образца механизированной парковки действующей документации**

12.1 Специалисты испытательной лаборатории (центра) непосредственно перед проведением проверок, испытаний и измерений должны быть ознакомлены с результатами готовности механизированной парковки к проведению проверок, испытаний и измерений, а также убедиться в обеспечении условий их проведения.

12.2 Проверки, испытания и измерения проводят с учетом назначения механизированной парковки, а также с учетом его конструкции (электрический, гидравлический).

12.3 Методы проведения испытаний механизированной парковки приведены в приложении В.

12.4 Несоответствия параметров и характеристик механизированной парковки, выявленные в процессе испытаний и измерений, документируют актом и передают

## **ГОСТ**

заявителю. После устранения выявленных несоответствий заявитель вправе обратиться в орган по сертификации для проведения повторных испытаний и измерений. В этом случае проводят испытания и измерения тех параметров и характеристик, несоответствие которых было выявлено.

Результаты повторных испытаний и измерений документируют дополнительным протоколом.

### **13 Допустимая погрешность испытаний и измерений**

13.1 Погрешность измерений должна быть не более:

± 5% при измерении массы, усилия, расстояния, скорости;

± 5% при измерении напряжения, тока;

± 5% при измерении температуры;

± 2,5% при измерении расхода жидкости;

± 0,2% при измерении времени;

13.2 Регистрирующая аппаратура должна быть в состоянии определять сигналы, изменяющиеся во времени, в пределах не более 0,01 с.

### **14 Требования безопасности при проведении проверок, испытаний и измерений**

14.1 При проведении проверок, испытаний и измерений следует соблюдать требования безопасности, установленные правилами, нормами, инструкциями по безопасности.

14.2 Персонал, принимающий участие в проведении проверок, испытаний и измерений, должен быть проинструктирован по правилам безопасности.

14.3 При выявлении нарушений, влияющих на безопасность проведения проверок, испытаний и измерений, работы на механизированной парковке должны быть прекращены.

Продолжение проверок, испытаний и измерений допускается только после устранения выявленных нарушений.

**Приложение А**  
**(рекомендуемое)**

**Характеристики модельного ряда механизированных парковок\***

При сертификации модельного ряда механизированных парковок, предназначенных для серийного выпуска, в приложении к сертификату дополнительно указываются параметры и размеры, характеризующие модельный ряд:

- номинальная грузоподъемность;
- номинальная скорость горизонтального перемещения;
- номинальная скорость вертикального перемещения;
- максимальное число остановок;
- высота подъема максимальная;
- тип подвески;
- диаметр (размер) тяговых элементов привода;
- количество тяговых элементов привода;
- габариты паркуемых автомобилей (максимальные и минимальные значения);
- предельные рабочие температуры при эксплуатации механизированной парковки, °С;
- максимальное значение относительной влажности воздуха при эксплуатации механизированной парковки, %;
- варианты исполнения механизированной парковки для обеспечения требований эксплуатации.

---

\*Характеристики модельного ряда указываются в приложении к сертификату.

## Приложение Б

### (обязательное)

### Характеристики типов механизированных парковок и парковочного оборудования\*

Б.1 Тип механизированной парковки:

- компактный (подъемник);
- пазловый;
- стеллажный;
- башенный;
- роботизированный.

Б.2 Тип парковочного оборудования:

- автоматическое парковочное оборудование;
- неавтоматическое горизонтально перемещающееся парковочное оборудование;
- неавтоматическое вертикальное парковочное оборудование;
- автоматическая парковочная система.

Б.3 Характеристики механизированной парковки и парковочного оборудования:

- номинальная нагрузка на парковочное место;
- максимальные габариты автотранспортных средств, принимаемых на хранение;
- количество ярусов хранения (максимальное);
- вместимость механизированной парковки (максимальное);

---

\*Характеристики типов механизированных парковок и парковочного оборудования указываются в приложении к сертификату.

## **ГОСТ**

- тип исполнительных механизмов (гидроприводы и/или электроприводы);
- гидроагрегат (для гидравлического подъемника);
- система управления (контроллер) ;
- ограничители скорости.

В приложении к сертификату указывают производителя устройства, страну происхождения.

## **Приложение В**

### **(обязательное)**

#### **Методы испытаний элементов механизированной парковки**

##### **В.1 Метод проверки приводов оборудования парковки**

###### **В.1.1 Сущность метода**

Метод заключается в определении достаточности тормозного момента для остановки привода в механизмах подъема, в механизмах поворота, механизмах горизонтального перемещения грузовых платформ.

###### **В.1.2 Процедура испытаний**

На грузовой платформе размещают груз, масса которого на 25% превышает номинальную грузоподъемность грузовой платформы парковки. После достижения платформой номинальной скорости осуществляют отключение привода, сопровождающееся наложением тормоза.

###### **В.1.3 Оценка результатов**

Приводы оборудования парковки считаются выдержавшими испытания, если тормозная система остановила привод.

В.2 Метод проверки прочности металлоконструкций механизированной парковки, тяговых элементов, подвески и опор грузовой платформы, противовеса, уравновешивающего груза и их креплений.

###### **В.2.1 Сущность метода**

Метод заключается в определении наличия разрушений, деформаций или поломок металлоконструкций, тяговых элементов, подвески, противовеса, уравновешивающего груза, их креплений и других элементов механизированной парковки после проведения испытаний по В1.

###### **В.2.2 Процедура испытаний**

## **ГОСТ**

После проведения испытаний по В1 визуально проверяют наличие разрушений, деформаций или поломок металлоконструкций, тяговых элементов, подвески, противовеса, уравнивающего груза, их креплений и других элементов механизированной парковки.

### **В.2.3 Оценка результатов**

Элементы механизированной парковки считаются выдержавшими испытание, если отсутствуют разрушения, остаточные деформации или поломки металлоконструкций, тяговых элементов, подвески, противовеса, уравнивающего груза, их креплений и других элементов.

## **В.3 Метод проверки функционирования устройства защиты от непреднамеренного передвижения грузовой платформы**

### **В.3.1 Сущность метода**

Метод заключается в определении факта размыкания цепи безопасности электрическим устройством безопасности (при наличии), контролирующим срабатывание устройства защиты от непреднамеренного передвижения грузовой платформы.

### **В.3.2 Оценка результатов**

Привод грузовой подъемной платформы считается выдержавшим испытание, если электрическое устройство безопасности разомкнуло цепь безопасности при срабатывании устройства защиты от непреднамеренного передвижения грузовой платформы в соответствии с предоставленной заявителем технической документацией на парковку.



## Библиография

- [1] Технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»  
ТР ТС 010/2011



---

УДК

МКС 53.020.99

Ключевые слова: механизированная парковка, парковочное оборудование

---

Руководитель разработки -

Директор ООО "Неопарк"

А.В. Пшеничников

Исполнители:

Главный инженер ООО "Неопарк"

С.Ю. Поляков

Ведущий инженер ООО "Неопарк"

С.Г. Бубенщиков